

QUIMIJOINT

MORTERO ELASTICO PARA EL SELLADO DE JUNTAS Y GRIETAS CON DEFORMACION EN HORMIGON Y CERAMICA

DESCRIPCION

QUIMIJOINT es un producto formado por dos componentes. El componente A es un líquido compuesto por resinas sintéticas en dispersión. El componente B, suministrado en polvo, es un mortero formulado a base de cemento, aditivos y cargas especiales
Al mezclar ambos componentes se obtiene un material elastomero de gran adherencia apto para el sellado de juntas y grietas en hormigón y prefabricados, reparación de grietas en juntas de ladrillo, piedra arquitectónica así como en cerámica.

APLICACIONES

- Sellado de juntas en movimiento entre estructuras prefabricadas de hormigón.
- Juntas sometidas a inmersión en conducciones, depósitos, depuradoras, etc.
- Juntas verticales en fachadas y edificaciones en general
- Reparación de grietas activas en hormigón y mampostería
- Rejuntado de pavimentos sometidos a deformaciones

VENTAJAS

- Capaz de absorber movimientos de la junta en servicio de hasta el 15 %
- Gran resistencia a la intemperie y durabilidad sin precisar mantenimiento
- Excelente adherencia sobre soportes húmedos. No requiere puentes de unión especiales.
- Muy buena tixotropía. Sin descuelgues en juntas verticales.
- Apto para juntas en contacto permanente con agua.
- Gran facilidad de aplicación y terminación.
- No toxico o inflamable, sin contaminación al medio ambiente
- Puede pintarse para obtener el color estético deseado.

Polígono Industrial San Roque, c/. León, 10 - 28500 ARGANDA DEL REY (Madrid)



Registro Mercantil de Madrid, N.º 572, Tomo, 8.156, General, 7.078 de la Sección 3.ª del Libro de Sociedades, Folio, 112, Hoja, 78.495, Inscripción 1.ª - N.I.F.: B-78 607926

MODO DE EMPLEO

La superficie a tratar debe estar sólida y limpia, libre de polvo, restos de pintura, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, yeso, compuestos de curado, etc.

Formación de la junta

- El ancho de la junta no será superior a 30 mm.
- La profundidad de junta debe ser al menos la mitad del ancho de la misma.
- Utilizar un fondo de junta de polietileno de célula cerrada de diámetro un 25% mayor a la anchura de la junta, para evitar tensiones en el fondo de junta.

Preparación de la mezcla

Producto suministrado en set predosificados. Respetar siempre las proporciones suministradas
Sobre la resina, Componente A, se irá vertiendo el componente B (polvo), batiendo con disco mezclador a bajas revoluciones (400-600 rpm) hasta conseguir un masa homogénea y sin grumos.
No reamasar en exceso. Dejar reposar la mezcla 5 minutos.
Dependiendo de las condiciones climáticas de humedad y temperatura, la vida útil de la mezcla puede variar entre 30 minutos a una hora. Durante este periodo de tiempo si faltara trabajabilidad a la mezcla, reamase de nuevo sin añadir agua.

Aplicación

Antes de la aplicación de QUIMIJOINT se recomienda dar una capa de imprimación con el componente A (resina) aplicado a brocha sobre los bordes de la junta con el fin de mejorar la adherencia. Con la capa de imprimación aún fresca, comience a aplicar QUIMIJOINT con el empleo de un llana, espátula o pistola de rejuntado. Durante la aplicación, apriete contra los labios de la junta y contra el fondo para evitar que queden burbujas de aire en el interior.
Para alisar la superficie puede utilizarse agua jabonosa inmediatamente después de la aplicación.

Condiciones de aplicación

- No aplicar QUIMIJOINT cuando la temperatura sea inferior a 5 ºC y cuando se prevean temperaturas inferiores a estas 24 horas después de la aplicación
- No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas
- Prevenir una rápida desecación las primeras horas de curado protegiendo frente a vientos fuertes o acción directa del sol
- No aplicar cuando se prevean lluvias dentro de las 6-8 horas después de su aplicación.

Curado

El tiempo de curado variará en gran medida dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad relativa así como del espesor aplicado.



Registro Mercantil de Madrid, N.º 572, Tomo, 8.156, General, 7.078 de la Sección 3.ª del Libro de Sociedades, Folio, 112, Hoja, 78.495, Inscripción 1.ª - N.I.F.: B-78 607926

Como referencia a 20ºC y 50% de HR una aplicación de 10 mm de espesor de QUIMIJOINT puede ser revestida con MORTEFLEX tras siete días de curado.
Para su inmersión permanente en agua, requerirá 3 semanas de curado en tales condiciones.
Aplicaciones en lugares con temperatura inferior a 10ºC, alta humedad y poca ventilación, requerirán periodos de curado más largos.

RENDIMIENTO
Un kilo de QUIMIJOINT rellena 0,79 litros aproximadamente.
Tabla orientativa

RENDIMIENTO ESTIMADO

TAMAÑO DE JUNTA (mm)	Kg./ m lineal
10 x 5	0,065
15 x 7,5	0,140
20 x 10	0,250
25 x 12,5	0,400
30 x 15	0,570

Indicaciones importantes
- No añadir a QUIMIJOINT cemento, agua o áridos para conseguir mayores volúmenes.
- No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.
- Para aplicaciones en contacto con aguas o terrenos que contengan sulfatos, aguas residuales o agua de mar habrá de emplearse el preparado antisulfatos.

Seguridad e higiene
<u>Componente A</u>
- No toxico ni inflamable
- No clasificado como mercancía peligrosa para el transporte

<u>Componente B</u>
- Al ser un producto de naturaleza cementosa es un compuesto abrasivo por lo que deberán utilizar guantes de goma y gafas protectoras para su mezcla y aplicación.
- Las salpicaduras en los ojos y piel deberán enjuagarse con abundante agua limpia sin restregar.
- En caso de irritaciones permanentes acuda al servicio médico.

La eliminación del producto y su envase deberán realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.



Limpieza de las herramientas
Todas las herramientas y útiles se limpiaran con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido, el material solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Conservación
Doce meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco y seco, protegido de las heladas, con temperaturas superiores a 5 ºC.

DATOS TECNICOS

Presentación componente A	liquido de color lechoso
Presentación componente B	polvo gris
Densidad componente A	1,0 gr. /cm3 ±0,05
Densidad componente B	0.9 gr. /cm3 ±0,05
Proporción de mezcla A + B	1: 1
Densidad de la masa fresca A + B	1,26 gr. /cm3 ±0,05
Densidad de la masa curado A + B	1,14 gr. /cm3±0,05
Vida de la mezcla	30- 60 minutos
Temperatura optima de aplicación	10 – 30 ºC
Descuelgue en junta	Nulo
Movimiento admisible de la junta	15 %
Dureza Shore A ISO 868	37
Modulo elástico al 60% EN 28339	0,38 Mpa
Resistencia a la tracción EN 28339	0,38 Mpa
Elongación hasta rotura En 28339	60 %
Recuperación elástica	78 %